## PSH 3 KVA RM



## ¡Energía sin límites!

Línea de UPS interactiva & Online www.pshelectronics.com

## Especificaciones

| MODELO                         | PSH 3 KVA RM   |
|--------------------------------|--|
| CAPACIDAD                      | 3.0 Kva / 2700 W   |
| ENTRADA                        |  |
| FASES                          | L1   |
| ENTRRANGO ADA (MODO BYPASS)    | 110 Vca / 115 Vca / 120Vca ± 10 Vca  |
| RANGO ENTRADA (MODO LÍNEA)     | 100 Vac: 70 ~ 130 Vca; 110 Vac : 80 ~140 Vca; 115 Vac: 85 ~145 Vac; 120Vac : 90 ~ 150 Vca                  |
| FRECUENCIA                     | 60 Hz ±  |
| FACTOR DE POTENCIA             | 0.9  |
| SALIDA                         |  |
| RANGO DE SALIDA (CONFIGURABLE) | 110 Vca / 115 Vca / 120Vca ± 5%  |
| RANGO DE SALIDA ( MODO BYPASS) | 0 ~ 121 Vac / 132 Vac / 144 Vac PARA 100 Vac / 115 Vac / 120 Vac ± 10Vac                                   |
| FRECUENCIA                     | 60 Hz  |
| FORMA DE ONDA                  | SENOIDAL PURA (SALIDA)   |
| DISTORSION ARMONICA            | 5% (CARGA EN LÍNEA)  |
| TIEMPO DE TRANSFERENCÍA        | 10 ms  |
| BATERIAS                       |  |
| TIPO                           | ACIDO PLOMO (LIBRE DE MANTENIMIENTO)   |
| TAMAÑO                         | 9 Ah   |
| TIEMPO DE RESPALDO             | HASTA 30 MIN (Dependiendo de la carga)   |
| TIPO DE ALARMAS                |  |
| RESPALDO                       | PITIDO CADA 5 SEGUNDA (HASTA 60 SEGUNDOS)  |
| BATERÍA BAJA                   | PITIDO EN INTERVALOS DE 0 A 16 SEGUNDO   |
| SOBRECARGA                     | PITIDO CADA 2 SEGUNDOS EN INTERVALOS DE0,5 SEGUNDOS(BIP LARGO)   |
| TIEMPO DE RECARGA              | 8 HORAS  |
| COMUNICACIÓN                   |  |
| USB (Incluye cable)            | SOPORTA WINDOS 98/ 2000/ 2003 XP / VISTA / 2008 /7 / 8 / 10 (NO SOPORTA SISTEMA MAC IOS)                   |
| SNMP (OPCIONAL)                | MONITOREO DESDE SNMP O DESDE EL EXPLORADOR WEB   |
| OTROS                          |  |
| PROTECCIONES                   | SOBRECARGA, CORTO CIRCUITO; SOBRECARGA DE BATERÍAS; DESCARGAS;<br>BATERÍAS DESCARGADAS; SOBRECALENTAMIENTO |
| HUMEDAD                        | 10 ~ 90 % RH @ 0 ~ 40° C (CARGA NO LINEAL)   |
| NIVEL DE RUIDOS                | 50dB (1m)  |
| DIMENSIONES / PESO             |  |
| W X D X H (mm)                 | 440 x 690 x 88   |
| PESO (Kg)                      | 35.0   |
| . = - 5 (3)                    | 55.5   |













